

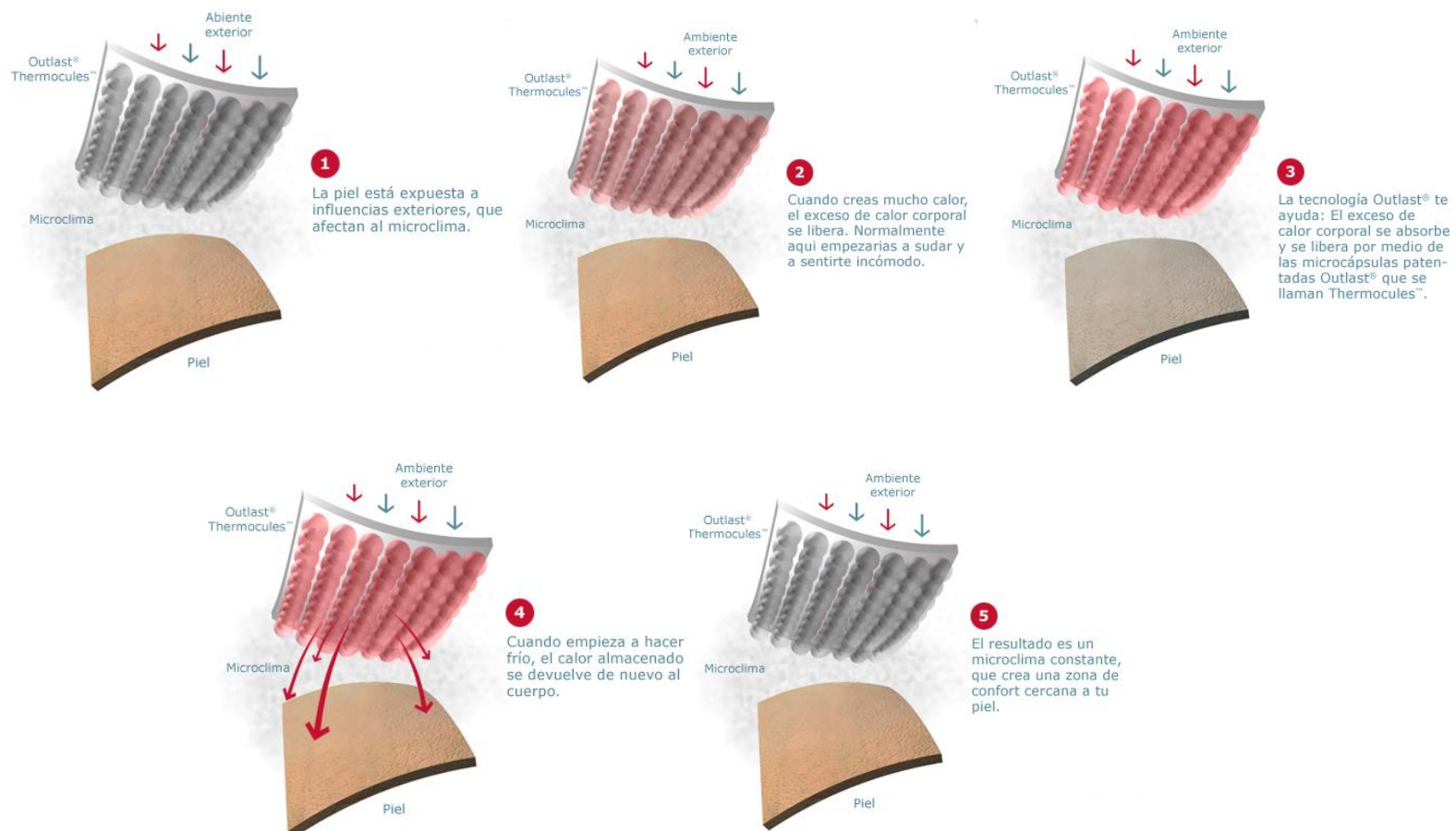


La tecnología Outlast® fue desarrollada inicialmente para la NASA con el objetivo de proteger a los astronautas de las fluctuaciones térmicas del espacio, esta tecnología emplea materiales de cambio de fase (PCM), que absorben el calor, lo almacenan y lo liberan cuando se necesita para lograr un control idóneo de la humedad y la temperatura.

Si la piel se sobrecalienta, el calor es absorbido; si por el contrario la piel se enfría, se libera el calor almacenado.

La tecnología Outlast® no funciona por medio del fenómeno de la capilaridad, que simplemente "regula" la humedad alejando de la piel el sudor producido. La tecnología Outlast® comienza a trabajar activamente mucho antes y reduce la necesidad de generar sudor. Este es el secreto de Outlast® y supone una diferencia fundamental.

Outlast es líder mundial en textiles funcionales termorreguladores y ofrece la gama más completa de materiales de cambio de fase (PCM) del mercado.



Los materiales revestidos Outlast® poseen una capacidad muy elevada de absorber calor: la máxima en comparación con otros procedimientos.

"La gran variedad de usos de los materiales Outlast® en bienes de consumo, desde ropa hasta artículos para camas, demuestra un ejemplo excepcional de cómo actualmente, la humanidad se beneficia de las tecnologías espaciales y de cómo nuestras futuras generaciones también podrán beneficiarse de estos exitosos esfuerzos."



La tecnología Outlast® ofrece un mayor confort y contrarresta activamente las variaciones de temperatura de la piel durante todo el día. Utilice la tecnología Outlast® y disfrutará las 24 horas de la "temperatura ideal", independientemente de la actividad que estén realizando o de la estación del año en que se encuentren.

Un 70% menos de sudoración en los equipos de protección individual al utilizar materiales Outlast®



En una prueba de simulación en una cámara climática, se probó un chaleco antibalas con tecnología Outlast® y un chaleco de control. Tras 60 minutos de esfuerzo físico normal, el producto Outlast® redujo la sudoración en un 70% en comparación con el chaleco convencional.



¿Es seguro el producto?

Estamos orgullosos de que los productos Outlast® hayan estado en el mercado más de 10 años sin que se haya encontrado ningún aspecto negativo en ellos y continuamente se analizan para que todo siga igual. Tienen la Certificación Oeko-Tex . El sistema de análisis y certificación Oeko-Tex se ha convertido en una norma de seguridad.

¿Cuánto tiempo dura la tecnología Outlast® en un producto?

Si la tecnología Outlast® forma parte de una fibra, se mantiene permanentemente a lo largo de la vida de la prenda. Nuestros productos revestidos tienen también una durabilidad excelente en lavados a máquina y limpieza en seco. Además sometemos todos nuestros productos a pruebas conforme a los estándares industriales de resistencia al lavado.

Probado en el espacio, disponible en la Tierra

La tecnología Outlast® de materiales de cambio de fase es la única que ha recibido el sello de "Tecnología Espacial Certificado™". Esta tecnología fue desarrollada inicialmente para la NASA, y su eficiencia y seguridad se comprueban de forma continua en las aplicaciones más diversas que lanzan al mercado prestigiosas patentes. En la actualidad Outlast posee más de 96 patentes relacionadas con los materiales termorreguladores.

